

A TERRA INTEIRA ACLAME

SALMO RESPONSORIAL
6º Domingo da Páscoa - Ano A

Música: Manuel Luís
Harm.: Ant. Cartageno

REFRÃO

Festivo

S. A Ter - ra in - tei - ra a - cla - me o Se - nhor.
C. A Ter - ra in - tei - ra a - cla - me o Se - nhor.
T. A Ter - ra a - cla - me o Se - nhor.
B. A Ter - ra a - cla - me o Se - nhor.

SALMO 65

SALMISTA

1. Aclamai a Deus Terra in - - - *tei* - ra,
2. «A Terra inteira Vos adore e ce - - - *le* - bre,
3. Todos os que temeis a Deus, vinde e ou - - - *vi*, _____

1. Cantai a glória *do* Seu No - - me.
2. entoe hinos ao *vos* - so no - - me».
3. vou narrar-vos quanto Ele *fez* por mim. _____

1. Celebrai os seus lou - - - *vo* - res,
2. Vinde contemplar as obras de *Deus*, _____
3. Bendito seja Deus que não rejeitou a minha *pre* - ce,

1. Dizei a Deus: «Maravilhosas são as *Vos* - sas o - bras».
2. admirável na sua acção *pe* - los ho - mens.
3. nem me retirou a sua mi - - - *se* - ri - cór - dia.

Aleluia: - Se alguém Me ama, guardará a minha palavra.
Meu Pai o amará e faremos nele a nossa morada.