

TOMAREI O CÁLICE DA SALVAÇÃO

SALMO RESPONSORIAL

Solenidade do Corpo e Sangue de Cristo - Ano B

Música: Manuel Luis
Harm.: Ant. Cartagena

REFRÃO

S. To - ma - rei o cá - li - ce da sal - va - ção e in - vo - ca - rei o no - me do Se - nhor.

C. To - ma - rei o cá - li - ce da sal - va - ção e in - vo - ca - rei o no - me do Se - nhor.

T. e in - vo - ca - rei o no - me do Se - nhor.

B. To - ma - rei o cá - li - ce da sal - va - ção e in - vo - ca - rei o no - me do Se - nhor.

SALMO 115

SALMISTA

1. Como agradecerei *ao* Se - nhor ____
 2. É preciosa aos olhos *do* Se - nhor ____
 3. Oferecer-Vos-ei um sacrifício *de* lou - vor, ____

tudo quanto E - - - - *le* me deu? ____
 a morte dos *seus* fi - éis. ____
 invocando, Senhor, o *vos* - so no - me.

Elevarei o cálice da *sal* - va - ção, ____
 Senhor, sou vosso servo, filho da *vos* - sa ser - va:
 Cumprirei as minhas promessas *ao* Se - nhor, ____

invocando o nome *do* Se - nhor. ____
 quebrastes as mi - - - - *nhas* ca - dei - as.
 na presença de *to* - doo po - vo.

Aleluia: - Eu sou o Pão vivo descido Céu, diz o Senhor.
 Quem comer deste pão viverá eternamente.